JP 2-294615

DIALOG(R)File 347:JAPIO (c) 1999 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03319115 **Image available**
DISPLAY DEVICE FOR VEHICLE

PUB. NO.: 02-294615 JP 2294615 A]

PUBLISHED: December 05, 1990 (19901205)

INVENTOR(s): OKABAYASHI SHIGERU

MATOBA TERUHISA HASHIMOTO TSUTOMU ISHIKAWA TOMOHISA

APPLICANT(s): NISSAN MOTOR CO LTD [000399] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

CENTRAL GLASS CO LTD [000220] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 01-116475 [JP 89116475] FILED: May 10, 1989 (19890510)

ABSTRACT

PURPOSE: To prevent a double image and to improve display quality by utilizing double refractivity which exists in a polymer resin sheet and a Brewster angle against a front window glass so that reflection on a glass surface on the outside of a car room may be made zero in principle.

CONSTITUTION: An incident light beam 26 is made to be the component of S polarized light and a transparent film 23 having the double refractivity is provided in the front glass or on an inside surface in the car room, which is the part where display light is reflected. The film 23 is disposed so that an angle made by a plane which is formed by the advancing direction of the display light and the polarizing direction of the display light passing through an S polarizing means 25 with a plane which is formed by the advancing direction of the display light and the optical axis of the film 23 may be 45 deg.. Therefore, the incident light beam 26 becomes S wave and one light beam is reflected as a light beam 27 but an incident light beam 28 is converted into P wave by the polymer film 23, so that transmitted light 28' exits from a plate glass 21. The light transmitted through the transparent film 23 having the double refractivity is not reflected on the surface of a glass non-laminating side on the outside of the car room and only the light beam 27 arrives at the eyes 29 of a driver. Thus, the double image is prevented and the display quality is improved.



⑲ 日本国特許庁(JP)

四公開特許公報(A)

平2-294615 ❸公開 平成2年(1990)12月5日

@Int. Cl. *				識別記号	識別記号	
B G	02 60 02 09	K	27/02 35/00 27/28 9/00	3 5 9	A A Z A	8106-2H 8108-3D 8106-2H 6422-5C

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

会発明の名称 車両用の表示装置

> ②特 頭 平1-116475

頤 平1(1989)5月10日

⑫発 明 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社 @発 明 者 的 照 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社 久 @発 明

橎 力 ②発 明 者 石川 友 久 他出

顋 日産自動車株式会社 神奈川県横浜市神奈川区宝町2番地

砂出 顋 セントラル硝子株式会

山口県宇部市大字沖宇部5253番地

三重県松阪市日丘町1400-6

埼玉県大宮市大字内野本郷604番地の18号

社 四代 理 人 弁理士 坂本 栄一

1. 発明の名称 車両用の表示装置

2. 特許請求の範囲

表示光を運転者の目の方向にフロントガラス で反射させることにより表示光を前方視野に結 僕させて運転者に視認させる車両用表示袋器に おいて、前記表示光をフロントガラス面に対し てプリュスタ角近傍の角度で人射されるよう配 丑された表示手段と、核表示手段とフロントが ラス間の表示光路上に配設され、運転者に視ね されるときの表示手段からフロントガラスへの 表示光の進行方向及びフロントガラスで反射さ れて運転者の目に到達するときの表示光の進行 方向により形成される面に対して垂直方向の仰 向成分のみを通過させるS仰向手段と、前記表 示光の反射する部分となるフロントガラスの中 又は車室内側面に複風折性を打する透明フィル ムを設けると共に、故フィルムは前記表示光の

進行方向及びS俣向手段を通過する表示光の偏 向方向により形成される面と、前記表示光の進 行方向及び終フィルムの光学軸により形成され る面とが成す角が45°となるよう配設されてい る事を特徴とする事関用の表示装置。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

この発明は、車輌等に搭載されるヘッドアッ プディスプレイ (以下HUDと時称する) に関 する.

(従来の技術)

従来の東岡用表示袋置としては、例えば第2 図(a)・(b)に示すようなものがある。すなわち光 級30からウィンドシールド31に、運転情報とし ての表示先を投射、ウィンドシールド31で反射 された表示光33、32が運転者の目34に到り、運 転者に視認されるものである。

またウィンドシールド31の中間設などに似光 板を設けるものも提案されている。

特問平2-2-615(2)

(発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、このような従来の車関用表示 装置は前者にあっては、表示先が車室内硝子面 で反射と、車室外硝子面の反射の 2 つの反射面 を有する概成となっていたため、表示像は表示 光33によるものと表示光32によるものが 2 重写 しになり、特に細微な表示パターンをディスプ レイする場合や、前段が暗い夜間時等 2 重像が 顕著となり表示品質を碧しく低下させる。

2 重像を低減するため表示像の対度を極めて 位好に制御する必要があり、外部照度や個人の 好み、前員の均度等をパラメータとした複雑な 制御回路を必要とするという問題点があり、後 者にあっては、偏光板を介在させるため透過率 が70%を下まわり、JISやANSIの収格を 満足せず安全確保ができないという問題点があった。

この発明は、このような従来の問題点に着目 してなされたもので、ポリマー研磨シートに存 在する複型折性と、前表研子に対するブリュー スタ角を利用し、車室外研子面での収射を原理 的に零にすることにより、上記問題点を解決す ることを目的としている。

(問題点を解決するための手段)

本発明は表示光を運転者の目の方向にフロン トガラスで反射させることにより表示光を前方 視野に結復させて運転者に視認させる車両用表 示装置において、前記表示光をフロントガラス 面に対してブリュスタ角近傍の角度で入射され るよう配置された表示手段と、該表示手段とフ ロントガラス間の表示光路上に配設され、運転 者に視認されるときの表示手段からフロントガ ラスへの表示光の進行方向及びフロントガラス で反射されて運転者の目に到逸するときの表示 光の進行方向により形成される面に対して垂直 方向の偏向成分のみを通過させるS偏向手段と、 前記表示光の反射する部分となるフロントガラ スの中又は車室内側面に収組折性を有する透明 フィルムを設けると共に、抜フィルムは前記表 示光の進行方向及びS偏向手段を通過する表示

先の偏向方向により形成される面と、前記表示 先の進行方向及び該フィルムの光学軸により形成される面とが成す角が45°となるよう配設されている事を特徴とする。

(作用)

以下、この発明の作用を図面に基づいて設明・ する。 取 3 図は、この発明の作用を説明するた めの原理を示す図である。

まずほ成を説明すると、1 は光線、すなわち 表示手段、2、3 は例えばグラントムソンプリ スムによる保光子と検光子である。4 は光後山 石 、5 はPETフィルム(ポリエチレンテレフ タレート)などの復紀折性を介する活動でつれ イ である。PETには、製造工程でできれ、ル はり方向によりポリマーの配向が現底できれ、そ の配向の程度は引っばりの強きや温度によので るが一般的に複別折性を示す。6 は光線の通知 るが一般的に複別折性を示す。6 は光線の通路 4 は 1 に 1 に 2 に 2 に 3 に 4 に 4 に 3 に 4 に 4 に 4 に 5 に 5 と 4 に 5 に 5 と 5 に 5 に 5 に 5 に 5 に 5 に 6 に 7 に 7 に 9 は PETに対する光線の人利所である。9 は PETに対する光線の人利所である。 今、2と3はPETに対してP被入射、P放役故をP/P 等と記すとすると、入射/役故の偏光の組合せはP/P、P/S、S/P、S/Sの4 組類存在する。 のを規値に、縦値に透過光強度をとり、P/P、 P/Sの場合について示すと第4図の如くなる。

なお、S/S、S/PはP/P、P/Sとそれぞれ同様であるので省略した。この結果から、P 被入力に対してある角度 B o で 保光方向が変化し、S 被出力を得ることが分る。但し、P E T の主平面を紙面のなす角は45°としてある。B o は、前述の如く、 製造工程、フィルムの厚さ、添加用等によって決定するが、20°~50°の近傍にある。

外 5 図は透明板である板ガラス10に S 波、 P 波を含む自然光線 || を周知のブリュースタ州 0。(Brewster Angle)で入射させたときの反射光と 短折光の状況を示している。

12~17は板がラスの表質面でそれぞれ反射、 吸いは透過する光線である。

O3はS試のみ、13、14はS、P混合、15、16

は5歳のみ、17は5歳のみである。

板ガラスの表面や裏面の反射は、θ a(or θ'a) での反射なので、P 放成分が零となる。

(実施例)

以下、自動車の要部概略図を示す第1図を参

れた光28は透明フィルム23により、P鼓に変換された光は作用の頃で説明したように、透過光28'としてP故は出るが、車外例板ガラスの非合せ面で反射することはない。

促って運転者の目29には表示像が二低に見えることなく、良好に収認することができる。この場合、S偶光手段25の挿入により、運転者の目に到る表示光の光量が半減するかのような印象を与えるが、もともと、S被のみが祝認されるものであるから、表示像が暗くなることはない。

以上、好遊な実施例により投明したが、本発明はこれらに限定されるものではなく、後々の応用が可能である。

ブリュスタ角 θ a 、ポリマーフィルムの人射 角 θ a の決定について

θ.・tan 'n (nは切子の空気に対する風折率) よく知られているように、ブリュスタ列は上 式で決定される。n-1.5を代入すると 0.•56.3° となる。 特別平((3)

照しながら本発明を説明する。

2枚の板ガラス21、21'をポリビニールブチ ラールなどの中間設22で接着した合わせガラス をフロントガラスとして装着した例であり、送 明で複屈折性を育するポリエチレンテレフタレ ート (PET) などの送明フィムル23を中間設 22と車外側板ガラスの間に介装して合わせ処理 をしたものである。

24は表示光をフロントがラス面に対してブリュスタ角近傍で入射するように配置した復光表示智等の表示手段、25はこの表示手段24とフロントがラス間の表示光路上に配設したS偏光手段で表示手段に内蔵させてもよい。

このような車関用表示装置において、表示手段24からS被、P被を含む運転情報等の表示光を出射すると、S偏光手段25によりS偏光された光26が車内側板ガラス21'に到る。この表面で反射された光27はS被として運転者の目29に到る。

一方、フロントガラス内にS彼として入射さ

現在の車関レイアウト、右ガラスの傾斜からすると、プロジェクタをインストパッド上面に 装者すると、略50~60°程度になる。

さらに、フレネル(Frasnel) の式から刺るように反射率の曲線は $\theta = \theta$ 』の近傍のかなり広い 領域で反射率 - 名を満足することを考え合せれば、容易に $\theta = \theta$ 』の表示プロジェクタを実現することができる。

θ。はPETダボリマーフィルムの製法に依存するが、合せガラスの内に挿入されたPETの周辺は抗と風折ホロ1.5のインテックスマッチングが施された状況と考えて良い。

0・0・で入射した光線は、PETには0・Sin・'
(-Sin 0・)・Sin・'(-Sin tan・'n) = 33.7 * で

射する。従って 0 。は33.7°で設定する必要がある。

さらに、群しく複刷折性を有する透明フィルムに必要な条件を第7回、第8回により提明する。

٠)

第7 図は、SQC光成分のみの表示光がポリマーフィルムによってPQC光成分に偏光が変わる様子を示している。ここでは、簡単のため、送明フィルム40は一軸性であり、光学軸方向の団折率がn。、光学軸に垂直な方向の風折率がn。、厚さがdであるとする。

表示光41の偶光はS偏光で、紙面に垂直であるとし、送明フィルム40に入射角&で入射する。

第8図は、透明フィルムの風折率楕円体と表示光の関係を、第9図は表示光に垂直な平面による屈折率傾円体の断面と表示光の電界ベクトルを示している。43は透明フィルムの風折率楕円体、44は表示光に垂直な平面で屈折事体件43を切断した楕円断面、45は透明フィルムの光学軸、46は断面44の主軸のうち主平面に垂直な生軸、47は主平面に平行な主軸、48は表示光41の電界ベクトルEである。また、49、50はそれでれ、電界ベクトル48の主軸46に平行な成分E。である。またゆは電界ベクトル48と主軸47のなす角、ゆは電界ベクトル48と主軸47のなす角、ゆは電界ベクトル48と主軸47のなす角、ゆは電界ベクトル48と主軸47のなす角、

特開平2- 7615 (4)

トル48と光学軸45のなす角、φは云示光の退行 方向と光学軸45のなす角である。

断面44は各方向の風折串を表わし、主軸46方向の風折串をn,、主軸47方向の風折串をn,

 $n_1 = n_2 \tag{1}$

 $n_z = (\cos^z \phi / n \cdot t + \sin^z \phi / n \cdot t)^{-1/2}$ (2) で表される。

さて、表示光の電界ペクトルE、E,、E,の 大きさをそれぞれE、E,、E,とすると、

 $E = A \cos \omega t$ (3)

 $E_1 = A_1 \cos \omega t$ (4)

 $E_{1} = A_{1} \cos \omega t$ (5)

となる。ただし、A、A,、A,はそれぞれE、E,、E,の仮幅、wは角周放数、A,=Asin v、A,=Acos v である。次にポリマフィルム40を 通過した後の電界ベクトルE,、E,の大きさを E,'、E,'とする。E,は速度c/n,(cは光速)で: 透明フィルム40を距離d/cos 8 だけ通過するか ら、過過時間はn,d/c・cos 8 となる。したが

って、

 $E_1' = A_1 \cos \omega (t-n_1 d/c \cdot \cos \theta)$

- A , cos (ω t - 2 π n, d / λ · cos θ) (6) となり、同様に

E .' * A .cos (ω t - 2 π n .d / λ · cos θ) (7) となる。ここで λ は表示光の改長である。 E .' と E .' の 位相登 φ と すると 、

ψ・2π | n₁ - n₂ | ・ d/ λ · cos θ [8] である。一般に、 Ε₁' と Ε₂' は同相であいため、 表示光42は楕円偶光となる。 しかし、 ψ が π の 奇数倍のとき、表示光 (42) は直線偶光となり、 しかも、 個光方向は入射時の表示光41のそれに 比べ2 ψ だけ回転する。

以上述べたことより、 S 個光の表示光41を透明フィムル40通過後、 P G 光の表示光42とするには以下のようにすればよい。

位相のずれによる光の施光を利用してS被 (P被)をP被(S被)に変更するためには、4・ 45°で入射させる必要があるので、まず、所定 の入射角のに対して、4・45°となるようにポ リマーフィルム40を設ける必要がある。 そのためには、 d'が次式を漏たせばよい。

tan ψ·tan ψ'·cos θ (9) (9) 式よりψ'が定まるので、ψは次式で与えら れる。

 $\cos \phi = \sin \phi' + \sin \theta$ 00

次に表示光42の個光がP個光となるには、透明フィルム40の2つの風折率n。、n。が次式を請たす必要がある。

 $2\pi \mid n_1 - n_2 \mid d/\lambda \cdot \cos\theta \cdot (2\kappa + 1) \pi = 00$ $(\kappa = 0, 1, 2 \cdots)$ $n_1 \cdot n_2 = 0$

 $n_z = (\cos^2 \phi - n_o^2 + \sin^2 \phi / n_o^2)^{-1/2}$ (3)

このような条件を満足させる透明で被配所性を有する透明フィルムはPET以外にもPVA(ポリビニルアルコール)、ポリエステル段、ナイロン競等のポリマーフィルム、水品、雲段などの結品により形成した透明フィルム、液品を利用した透明フィルムなどが挙げられるが、フロントガラスに設けることを考慮するとポリマーフィルムあるいは霊母を用いた方がよい。

特開刊。)?94615 (5)

しかし、透明フィルムは 8。を容易にコントロールしにくい場合が多く、 0。が比較的大きな (例えば40°) 場合がある。この場合これらのフィルムの周りに用いる接着材をエポキシ系等の低風折剤を使うことによりみかけ上 8。を小さくすればよい。 なお、ポリマーフィルムに接回折性を付与するには极方向に延伸させればよく、次のような方法で作数する。

以方向の延伸は第10回(a)に示すように多数のロールR」~RnにフィルムFを通し、最前部のロールRnのみに駆動を与え、中間ロールR:~Rn・は自由回転できールス・中間ロールR」と最後部のロールR」と最後のロールRnの回転数をあげて延伸する。 擬延伸にたとれて、問題となるのは延伸むらの生すくなるのはのでは、関連となるのはは、変換があげられる。前者は関域精度と急冷条クインの問題は、延伸問距離を極力短くする方法、例

えば予伯加熱後2本のロール間で回転数の相違により一時に延伸する際ロール間距離を極力せまくする方法、第10図(b)に示すように、厚目のフィルムドをまず数本のロールR」~R,で予仰加熱後、ロールR、、R,で加熱、下に一時に延伸する方法など低々の考慮がなされている。

表示手段としては、CRT、EL素子、LE D等は勿論、液晶パネルと自然光쟁を組合わせ ものなどを用いることが可能であり、この場合

に被品パネルの偶光板の方向をS偶光する条件 に設定してS偶光手段を兼用させるようにすれ ば偏光手段を別に設ける必要がない。

(本発明の効果)

4. 図面の簡単な説明

第1回、第6回は、本発明の実施例を示す数。 部は時回、第2回は、従来例を示す数部間的図、 第3回は作用を説明するための原理図、第4回 は独国折性を説明するための人制力である。 は独性の、第5回はブリュスタ角で扱いまえに 大力フェルムの作用を説明するためのは、第3回 はポリマーフェルムの風折事情円体を選明するためのはよれで はポリマーフェルムの風折事情円体を選択である。 よる風折事情円体の断面と表示光の電影である。 いの関係を示す図、第10回(4)、(6)はポリマーフェルムを延伸させる装置を示す組略図である。

1、24··表示手段

12-- 表示光

2 - - 四光子

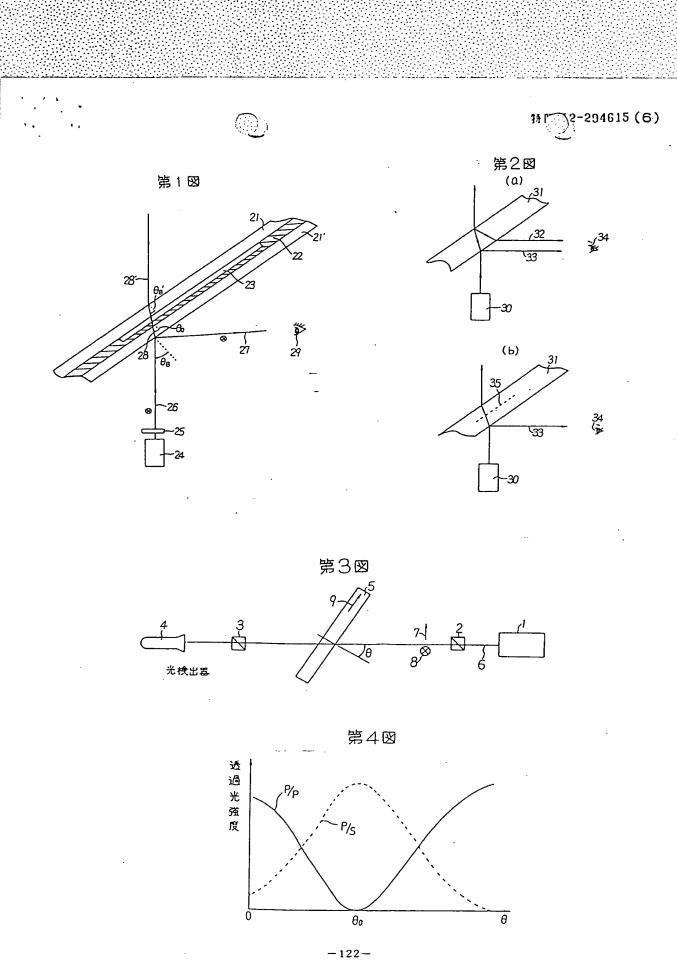
15-- 四光板

3 -- 校光子

21、21'・- 板ガラス

5、23--ポリマーフィルム 22--中間脱

10--ウィンドシールド 25--SG光手段



平2-294615 (7)

